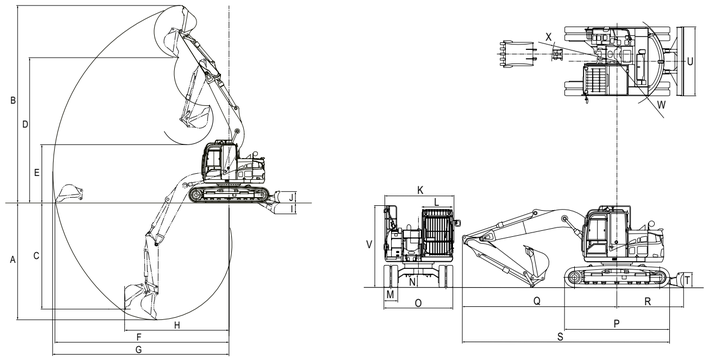
TECHNISCHE DATEN TB 2150 R CM

TECHNISCHE DATEN		
Maschinengewicht	kg	15.420
Bodendruck	kg/cm²	0,45
Geräuschpegel dB(A)	LwA	99
Geräuschpegel dB(A)	LpA	75
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	11,2
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,8
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,3
Steigfähigkeit	Grad	35
MOTOR		
Typ		TCD 3.6 L4
Leistung ISO 14396	kW/PS	85,0/115,0
Drehzahl	U/min	2.000
Hubraum	cm³	3.621
Anzahl der Zylinder		4
Kühlwasser	l	18,5
Motoröl	l	17,0
Tankinhalt	l	278,0
HYDRAULIK		
Hauptarbeitspumpe		Summenleistungsgeregelt
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	112,0 (34,3)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	112,0 (34,3)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	54,8 (23,6)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	20,0 (3,9)
1. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	224,0 (24,5)
2. und 4. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	54,8 (23,6)
3. hydraulischer Zusatzkreis links/rechts	l/min (MPa)	20,0 (3,9)/54,8 (23,6)
Hydrauliktankinhalt	l	148,3

ABMESSUNGEN			
Max. Grabtiefe	A	mm	5.500
Max. Abstechhöhe	B	mm	9.300
Max. vertikale Grabtiefe	C	mm	4.995
Max. Überladehöhe	D	mm	6.845
Min. Überladehöhe	E	mm	2.750
Max. Reichweite am Grund	F	mm	8.195
Max. Reichweite	G	mm	8.330
Max. vertikaler Grabradius	H	mm	4.915
Planierschild ab	I	mm	515
Planierschild auf	J	mm	540
Breite Oberwagen	K	mm	2.500
Breite Kabine	L	mm	1.100
Breite Ketten	M	mm	500
Bodenfreiheit	N	mm	475
Breite Laufwerk	O	mm	2.490
Laufwerkslänge	P	mm	3.795
Länge Achse–Hubarm horiz.	Q	mm	5.580
Abstand Planierschild–Achse	R	mm	2.395
Transportlänge	S	mm	7.490
Höhe Planierschild	T	mm	550
Breite Planierschild	U	mm	2.490
Gesamthöhe	V	mm	2.960
Schwenkradius hinten	W	mm	1.700
Schwenkradius rechts	X	mm	2.360

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



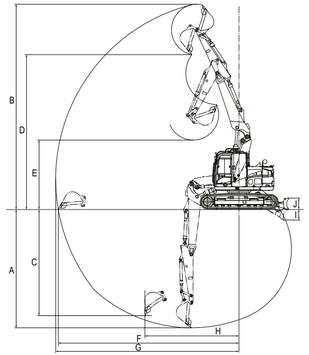
TAKEUCHI

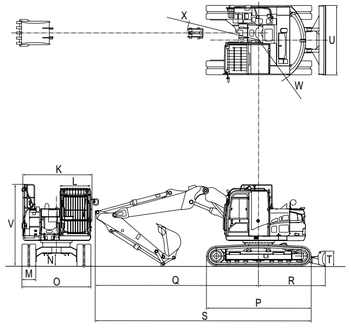
TECHNISCHE DATEN TB 2150 R CV

TECHNISCHE DATEN		
Maschinengewicht	kg	16.050
Bodendruck	kg/cm²	0,47
Geräuschpegel dB(A)	LwA	99
Geräuschpegel dB(A)	LpA	75
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	11,2
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,8
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,3
Steigfähigkeit	Grad	35
MOTOR		
Typ		TCD 3.6 L4
Leistung ISO 14396	kW/PS	85,0/115,0
Drehzahl	U/min	2.000
Hubraum	cm³	3.621
Anzahl der Zylinder		4
Kühlwasser	l	18,5
Motoröl	l	17,0
Tankinhalt	l	278,0
HYDRAULIK		
Hauptarbeitspumpe		Summenleistungsgeregelt
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	112,0 (34,3)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	112,0 (34,3)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	54,8 (23,6)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	20,0 (3,9)
1. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	224,0 (24,5)
2. und 4. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	54,8 (23,6)
3. hydraulischer Zusatzkreis links/rechts	l/min (MPa)	20,0 (3,9)/54,8 (23,6)
Hydrauliktankinhalt	l	148,3

ABMESSUNGEN			
Max. Grabtiefe	A	mm	5.720
Max. Abstechhöhe	B	mm	9.925
Max. vertikale Grabtiefe	C	mm	5.130
Max. Überladehöhe	D	mm	7.490
Min. Überladehöhe	E	mm	3.360
Max. Reichweite am Grund	F	mm	8.730
Max. Reichweite	G	mm	8.860
Max. vertikaler Grabradius	H	mm	4.545
Planierschild ab	I	mm	515
Planierschild auf	J	mm	540
Breite Oberwagen	K	mm	2.500
Breite Kabine	L	mm	1.100
Breite Ketten	M	mm	500
Bodenfreiheit	N	mm	475
Breite Laufwerk	O	mm	2.490
Laufwerkslänge	P	mm	3.795
Länge Achse–Hubarm horiz.	Q	mm	5.880
Abstand Planierschild–Achse	R	mm	2.395
Transportlänge	S	mm	7.785
Höhe Planierschild	T	mm	550
Breite Planierschild	U	mm	2.490
Gesamthöhe	V	mm	2.960
Schwenkradius hinten	W	mm	1.700
Schwenkradius rechts	X	mm	2.590

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.





Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Ihr zuständiger Händler

SCHÄFER

Wilhelm Schäfer GmbH
Rebhuhnstraße 2–4 • 68307 Mannheim
Tel.: +49 (0) 621/77 07 0 • Fax: +49 (0) 621/77 07 129
E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.wschaefer.de

TAKEUCHI®

DER KOMPAKTBAGGER TB 2150 R (CM/CV)

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE STEUERKREISLÄUFE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 2150 R einiges einfallen lassen:

- **HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT** durch vier hydraulische Zusatzkreisläufe zum Anbauen anspruchsvoller Zusatzgeräte mit mehreren Funktionen
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Druck- und Litermenge der Zusatzkreisläufe 1, 2 und 4 (die Flussrate kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst werden)

Der TB 2150 R ist in zwei Auslegervarianten lieferbar: mit Verstellausleger CV und Monoblock CM. Der TB 2150 R CM ist mit zwei Hubzylindern ausgerüstet.

Der Zusatzkreislauf 1 kann für drei verschiedene Anbaugeräte in Litermenge und Druck eingestellt werden. Im High-Flow-Modus sind 224 l/min verfügbar. So können problemlos auch solche Werkzeuge eingesetzt werden, die einen hohen Literstrom benötigen, z. B. Asphalt-/Baumstumpffräsen oder Verdichtungsplatten.

Darüber hinaus verfügt der TB 2150 R über eine Load-Sensing-Hydraulik, die weitere Vorteile bietet:

- **REDUZIERTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH** durch permanente Anpassung der Leistungsaufnahme an die Verbraucher
- **EXAKTE STEUERUNG** durch erheblich vergrößerten Feinsteuerbereich
- **EFFIZIENTE ARBEITSABLÄUFE** durch konstante Arbeitsgeschwindigkeiten (auch wenn mehrere Funktionen gleichzeitig eingesetzt werden)

1

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 2150 R bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERHEIT IM LASTHEBEBETRIEB** durch serienmäßige Rohrbruchsicherung und Lasthalteventile am Hubzylinder und am Löffelstielzylinder
- **WEITERE ABSICHERUNG** durch Überlastwarneinrichtung am Hubzylinder (Pflicht nach EN 474-5:2006+A2:2012 Erdbaumaschinen-Sicherheit)
- **LANGLEBIGKEIT** durch extrastarke Bolzen und Buchsen

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.

3

2

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ** durch Arbeitsbereich von 2 x 60° und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt. Die neue NG-Serie von Powertilt verfügt über eine interne Öl-Durchführung zum Schnellwechsler. Hieraus resultiert eine kompaktere Bauform und eine abrisssichere Verlegung der Leitungen.
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrisssichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel

SCHACHTMEISTER: DER POWERSPATEN

Der Powerspaten ergänzt ideal Ihr Löffelsortiment. Mit dem Powerspaten bewältigen Sie schwierige Arbeiten extrem präzise:

- **VERTIKALER UND HORIZONTALER EINSATZ** durch zwei Schnellwechselrahmen
- **SENKRECHTES SCHACHTEN VOR DER MASCHINE** durch spezielle Formgebung

4

AUSSTATTUNG

5

HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜTZ- UND PLANIERSCHILD

Das Abstütz- und Planierschild aus verwindungsfreiem Stahl sorgt für eine hohe Standsicherheit und perfekte Ergebnisse bei Planierarbeiten.

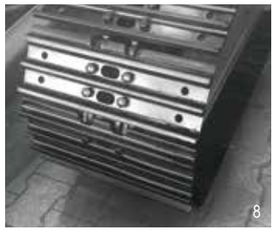
6

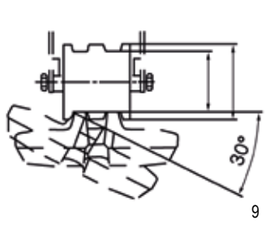
GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Die ausgezeichnete Qualität des Laufwerks zahlt sich mehrfach aus:

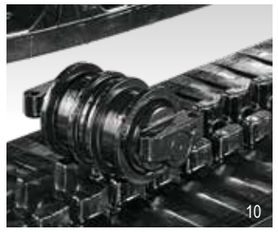
- **VIBRATIONSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen
- **HOHE FLEXIBILITÄT** durch Universallaufwerk (Einsatz aller Kettentypen wie Gummi-, Stahl- und Gio-Gripketten ohne Umbau möglich)
- **NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN** durch insgesamt gesenkten Reparatur- und Wartungsbedarf
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Verzurrösen an den Laufwerken

7
GIO-GRIPKETTE


8
STAHLKETTE



9
OPTIMALE KETTENFÜHRUNG


10
DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN

ANTRIEB UND WARTUNG

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

Bei der Wartung kommt Ihnen die durchdachte Konstruktion des TB 2150 R entgegen:

- **LEICHTE HANDHABUNG** durch mit Gasdruckdämpfern ausgestattete und weit zu öffnende Motorhaube aus Stahlblech
- **HOHE SICHERHEIT** durch separat abschließbare Klappen zum Tankeinfüllstutzen und zur Betankungspumpe mit serienmäßiger Abschaltautomatik
- **OPTIMALER ZUGANG** zu allen Motor- und Hydraulikaggregaten

11

12

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DER AUSPUFF

13

Der TB 2150 R verfügt über einen leistungsstarken Motor mit Common-Rail-System und 85 kW, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch senken können. Dazu bietet er weitere Vorteile:

- **MAXIMALE AUSGANGSLEISTUNG** durch Leistungsmodus PWR (nur bei 10 % der üblichen Baggerarbeiten notwendig)
- **SCHONENDER BETRIEB UND NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL** durch ECO-Modus
- **UMWELTSCHONEND** durch Stufe-4-Motor mit AdBlue, Katalysator DOC, aktivem Dieselpartikelfilter und SCR für die Abgasreinigung

Der nach oben verlegte Auspuff verhindert die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht dem Abgasstrom ausgesetzt.

14

15

KABINE

16

SPIELEND LEICHT: DIE BEDIENELEMENTE

Auf den Bedienkomfort wurde beim TB 2150 R besonderer Wert gelegt:

- **ERGONOMISCHE ABLÄUFE** durch entsprechend angeordnete Joysticks mit integrierten Bedienelementen für Zusatzkreisläufe
- **FEINFÜHLIGE UND PRÄZISE HANDHABUNG** durch proportionale Ansteuerung der Zusatzkreisläufe 1, 2 und 4 sowie hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- **SPIELFREIE UND LEICHTGÄNGIGE FAHRHEBEL** durch hydraulische Vorsteuerung (ein Baggerleben lang)

17

ALLES IM BLICK: DAS LCD-DISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm. Auch die unterschiedlich eingestellten Druck- und Litermengen für den ersten, zweiten und vierten Zusatzkreis können Sie hier abrufen. Damit Sie sich beim Bedienen leichter tun, haben wir das LCD-Farbdisplay noch einmal optimiert:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag- und Nacht-Designs
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **HOHER BEDIENKOMFORT** durch innovative Einstellmenüs

21

KOMFORTZONE: DAS FAHRERHAUS

Die geräumige Komfortkabine mit hoher Sitzposition bietet eine exzellente Rundumsicht. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **ERGONOMISCHES SITZEN** durch luftgefederten Komfortsitz mit sechs Einstellmöglichkeiten und Sitzheizung
- **OPTIMALES KLIMA** durch serienmäßige Klimaautomatik mit Umluftfunktion
- **LEICHTE HANDHABUNG DER FRONTSCHEIBE** durch Gasdruckdämpfer
- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinentürausschnitt
- **WEITERE AUSSTATTUNGEN** wie AM/FM-Radio mit Bluetooth und AUX-Eingang für MP3-Player sowie Rückfahrkamera und Platz und Strom für eine Kühlbox hinter dem Fahrersitz

Die gespeicherten Einstellungen können mittels vierstelliger PIN gegen Änderung gesichert werden. Sie finden alle Informationen und Einstellungen in den jeweiligen Untermenüs.

18

19

20

22

STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 2150 R

ARBEITSAUSRÜSTUNG
- 1., 2., 3., + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf komplett verlegt mit Anschlüssen auf dem Löffelstiel
- 1., 2. + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf proportional gesteuert
- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf mit Dauerbetriebsschaltung (A-Seite)
- 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf für hydraulischen Schnellwechsler
- Automatische Druckentlastung für Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzkreisläufen
- 2 Hubzylinder
- 6 Arbeitsscheinwerfer
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder
- Rückfahrkamera

PLANIERSCHILD
- Verwindungsfreies Kastenprofil
- Zurrösen

LAUFWERK
- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- 2 Tragrollen
- Ösen für Transportsicherung
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Fahrstufenautomatik

MOTOR/HYDRAULIK
- Dieselmotoren mit Abgasnorm EU-Stufe 4
- Leistungsmodus PWR
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Load-Sensing-System
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung
- Betankungspumpe

KABINE
- Luftgefederter Komfortsitz mit hoher Rückenlehne, Kopfstützen und Sitzheizung
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit 2 Gasdruckdämpfern
- Getönte Kabinenscheiben
- Radio
- Getränkehalter
- Klimaautomatik

AUSSTATTUNGSVARIANTEN DER BAGGERAUSRÜSTUNG TB 2150 R

AUSSTATTUNGSVARIANTE V1

Sicherheitsausstattung	Hubzylinder	Löffelstielzylinder
Rohrbruchsicherung	Ja	Ja
Lasthalteventil	Ja	Ja
Überlastwarneinrichtung	Ja	

1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (Schnellwechslerkreis)
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2
Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Hydraulischen Schnellwechsler Lehnhoff HS10 und Rohrstaffel

Die Rohrstaffel führt den 3. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler.

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3
Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, 120° schwenkbar
- Lasthaken am Powertilt
- Hydraulischen Schnellwechsler Lehnhoff HS10

Die Rohrstaffel führt den 3. und 4. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler und zum Powertilt.

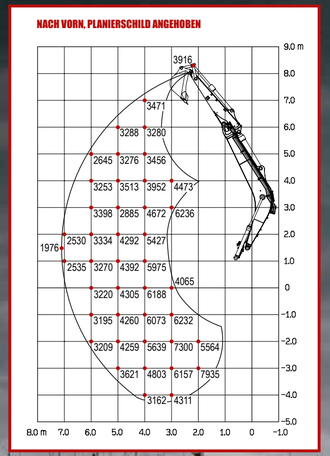
AUSSTATTUNGSVARIANTE V4
Erweitert die Ausstattung V3 um:

- Elektrische Greiferumschaltung in der Kabine (Umschaltung für den Betrieb von Schachtgreifern)

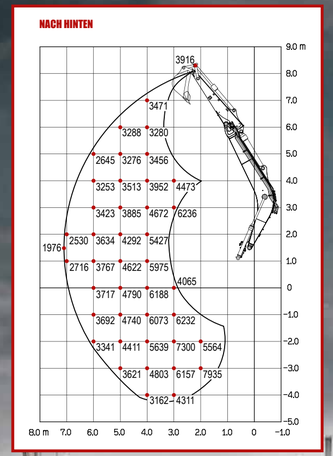
HIER STEHT, WAS GEHT: DER LASTHEBEBETRIEB

TB 2150 R CV (LSA)

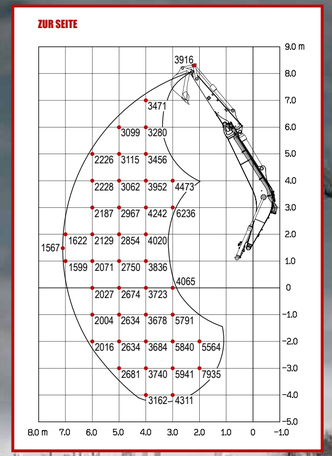
NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOBEN



NACH HINTEN

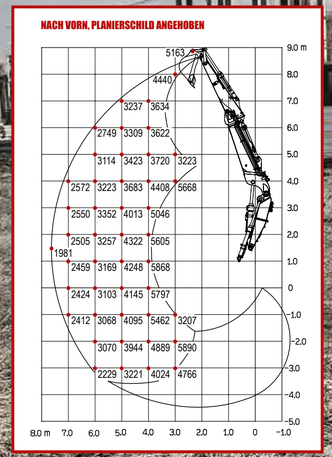


ZUR SEITE

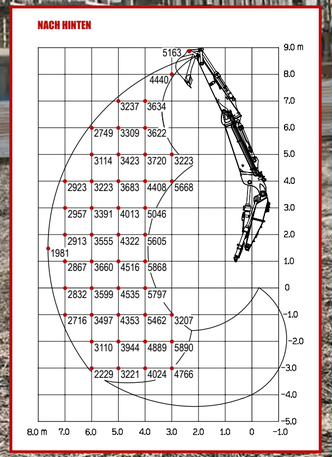


TB 2150 R CM (LSA)

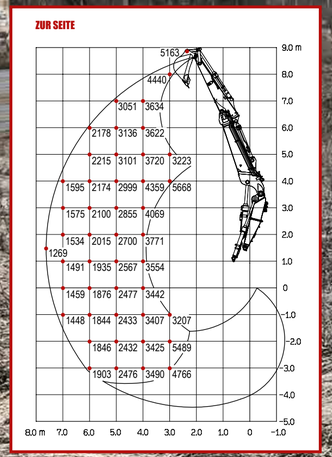
NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOBEN



NACH HINTEN



ZUR SEITE



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast.
Die Werte sind in Kilogramm angegeben – ohne Powertilt. Technische Änderungen vorbehalten.

TAKEUCHI